

## 1. Denominación

### PÁDEL-LIFE MODELO CORDOBA 2 P

## 2. Características de la Pista

- Dimensiones interiores: 20(±0.1)m x 10(±0.05)m
- Dimensiones exteriores: 20.5(±0.1)m x 10.5(±0.05)m
- Anclaje al pavimento: Atornillado a hormigón.
- Tipo de cerramiento: Malla electrosoldada 50x50x4 sobre pilares de tubo 120x60x3 y tubo 80x60x2.
- Terminación: Lacado en horno de polimerización basado en resinas de poliéster
- Los vidrios quedan perfectamente ajustados permitiendo un rebote uniforme de la bola.
- Altura de cerramiento: 4m en los fondos. 3m en los laterales salvo los dos metros anexos a los fondos.
- Cerradura en las puertas: Cada puerta incluye cerradura para mayor control del acceso a la pista
- Extremos de la malla electrosoldada ocultas mediante "tapapuntas" fabricados a base de chapa plegada galvanizada.



## 3. Estructura Metálica

1. Calidad del acero utilizado en toda la pista S-235 JR.
2. Pilares en las esquinas de acero galvanizado de 120x60 mm, y espesor 2,5 mm con un perfil de hapa plegada de acero galvanizado que le da rigidez al cristal.
3. Pilares de acero galvanizado de 120x60 mm, y espesor de 3mm en los fondos y en los pilares intermedios de vidrios. Y de 80x60 mm y 2 mm de espesor en los pilares intermedios de cerramiento
4. Placa de anclaje de 300x180x12 mm con taladros para su fijación al suelo en los pilares de los fondos, esquinas y de iluminación.  
Placa de anclaje de 200x160x12 mm con taladros para su fijación al suelo en los pilares intermedios.
5. Cartela con forma de triangulo rectangulo de lados 140x600x2 mm en todos los pilares excepto en los intermedios de cerramiento que mide 70x300x2 mm.  
Proporciona mayor estabilidad y rigidez a la estructura
6. Paños de malla electrosoldada galvanizada de 50x50x4 y dimensiones 981x1981(±2). mm. Forma un plano si salientes que puedan alterar la trayectoria de la bola.



7. Pletinas de 2mm de espesor entre mallas para evitar su deformación y dar rigidez a la estructura.
8. Sistema para enrasar el vidrio a la malla impidiendo que queden los extremos de la malla expuestos en el interior de la pista (evitando falsos rebotes de la bola y posibles lesiones)
9. Los vidrios se sujetan a la estructura mediante pestañas soldadas al pilar.
10. Sistema exclusivo de sujeción de la red por dentro de la pista para que no provoque lesiones a los jugadores y acciones vandálicas
11. Suplementos de iluminación integrados en la estructura y reforzados para evitar vibraciones (opcional). Formado por pilares de 100x500x2 con la misma terminación que el resto de la pista y crucetas conformadas de chapa plegada de 2mm con taladros para la fijación del báculo y la colocación de proyectores.
12. Trampilla de conexionado eléctrico en los pilares que soportan la iluminación
13. 1 kit puertas abatible de 90cm de ancho (una apertura a derechas y otra con apertura a izquierdas). Como opción y siempre a petición expresa del cliente se ofrecen segundo kit de puertas para montar en los laterales de la pista.



### 3. Galvanizado Electrolítico

- Fabricadas en acero Galvanizado
- Características anticorrosión ensayadas en cámara de niebla en condiciones de ensayo continuo.
  - Normativa que cumple la prueba: ASTM B-117-97
  - Condiciones estándar de la prueba:
    - Solución salina: Contenido en NaCl 5%, Ph 6.9
    - Temperatura en cámara: 35°C
    - Niebla recogida (en 80cm<sup>2</sup>): 1ml/h
    - Presión: 1.0 Kg/cm<sup>2</sup>

## 4. Lacado

### Propiedades del producto

- Tipo de resina: Epoxi/Poliéster
- Tamaño de partícula: Adecuado para aplicación electrostática
- Peso específico: 1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> según color
- Solubilidad en agua: Insoluble
- Otras: No inflamable, no varía pH del agua,...

### Ensayos mecánicos

- Flexibilidad según BS3900-E11: ≤ 3mm
- Adherencia a 2mm de separación según BS3990-E6:0
- Embutición Erichsen según BS3900-E4: 7mm
- Dureza según BS3900-E2 (2.000gr): Sin penetración en el sustrato
- Impacto según BS3900-E3: Cumple 2,5mm directo y reverso

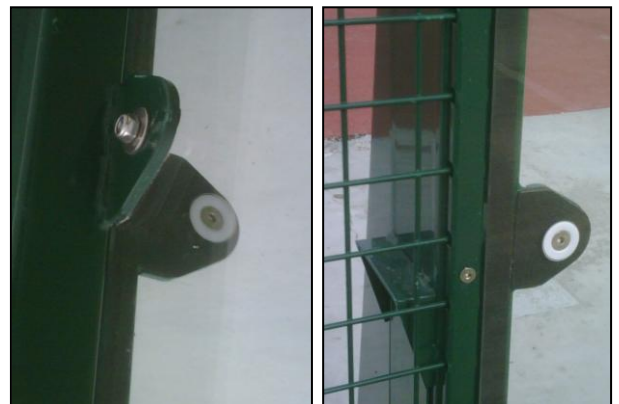
### Ensayos de resistencia química y durabilidad

- Niebla salina según ASTM B117 (250horas): Cumple. Corrosión a partir del aspa inferior a 2mm.
- Cámara de humedad según BS3900-F2 (1.000 horas): Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento
- Inmersión en agua destilada según BS3900-F7 (240 horas): Cumple. Sin pérdida de brillo ni ampollamiento
- Exposición al exterior: Ligero caleo tras 6-12 meses de exposición continua a la intemperie.
- Estabilidad del color a temperaturas elevadas: Buena. Satisfactoria en exposición continuada hasta 125° C
- Resistencia química: Por lo general, excelente resistencia a la mayoría de los ácidos, álcalis y aceites a temperatura ambiente

## 5. Goma de Protección al Vidrio

Se instala como elemento de separación entre la estructura metálica y el vidrio un compuesto de CAUCHO CELULAR CLOROPRENO+EPDM de 40mm de ancho y 6mm de espesor con las propiedades que se describen a continuación:

- Densidad: 150±20 Kg/m<sup>3</sup>.
- Tracción a la rotura: ≥450 KPa
- Alargamiento a la rotura: ≥90%
- Resistencia a la compresión al 25%: 35-63 KPa
- Deformación remanente a compresión constante (22h. 50%,23°C): ≤25%
- Velocidad de combustión (FMVSS 302): Conforme (≤100mm/min)
- Envejecimiento (7 días a 70°C): encogimiento lineal máximo del 6%
- Absorción agua: ≤5%
- Rango de Temperaturas:
  - T<sup>a</sup> Límite de no fragilidad: -20°C
  - Estabilidad dimensional: +100°C
- Reacción al fuego (UNE 23727-90): categoría M2
- Resistencia a radiación UV y ozono : Buena
- Protección medioambiental: libre CFC y HCFC
- Reciclado: potencial, reciclable
- Especificaciones:
  - ASTM B 1056 (91): 2<sup>a</sup>2B
  - SAE J 18 M: RE42



## 6. Vidrios

- 14 Lunas flotadas y templadas de 1995x2995x 10 o 12 mm de espesor, a elegir por el cliente, con cantos pulidos y 6 taladros pulidos y ovalados para su sujeción a la estructura metálica de la pista.
- 4 Lunas flotadas y templadas de 1995x1995x 10 o 12mm de espesor, a elegir por el cliente, con cantos pulidos y 4 taladros pulidos y ovalados para su sujeción a la estructura metálica de la pista.

Resultando un total de 100 metros cuadrados perfectamente alineados y con óptima planimetría. El vidrio sometido a un tratamiento térmico de templado adquiere, frente al recocido un significativo aumento de resistencia a los impactos y cambios de temperatura sin cambios externos aparentes que varíen su aspecto. La fractura del mismo se produce en pequeños trozos no cortantes de nula peligrosidad.

